

# OSMOSE REVERSA MÓVEL - 4x25T

Serviços Móveis de Água

**OSMOSE REVERSA MÓVEL – 4x25T é um trailer com skids de osmose reversas em passagem única ou dupla passagem, para produção de água desmineralizada de forma flexível, rápida e eficiente.**



## Especificações de desempenho

- Com 25, 50, 75 ou 100 m<sup>3</sup>/h de produção de água tratada em passagem única, com base em 1, 2, 3 ou 4 skids em operação.
- Ou até 40m<sup>3</sup>/h com produção em dupla passagem combinando os 4 skids na operação.
- Passagem única < 5% de passagem de sal.
- Dupla Passagem < 2% de passagem de sal.

## Aplicações comuns

- Necessidades de água desmineralizada em emergências.
- Necessidades de reformas ou paradas de manutenção.
- Paradas inesperadas de sistemas existentes de desmineralização.
- Atividades de Comissionamento.
- Testes hidrostáticos em caldeiras.
- Lavagem de caldeiras e tubulações industriais.
- Falta de suprimentos.
- Aumento de capacidade sazonal.
- Alteração da qualidade da água de abastecimento.
- Reuso de águas.

## Velocidade de resposta

Disponível para entrega nas instalações industriais e dependo das suas localizações de 4 a 24 horas de mobilização, facilitando uma produção com qualidade ininterrupta 7 dias por semana, 365 dias por ano. Esta estação móvel de tratamento de água é capaz de garantir velocidade e está localizada em ponto estratégico a partir de nossos depósitos, com característica plug and play para facilidade de interligação às instalações existentes de nossos clientes.

## Confiabilidade

Osmose Reversa Móvel - 4x25T foi projetado para operação simples e confiável. Uma solução 'Plug and Play', basta conectar à sua fonte de água de alimentação pressurizada e receber água desmineralizada de forma rápida e eficaz.

## Oferta de serviço completo

Nosso trailer vem completo com kits de conexão para as linhas de alimentação, água tratada e drenagem. Isso reduz o tempo de comissionamento do sistema e a logística de transporte até a instalação industrial.

## Qualidade e quantidade de água tratada

Todos os sistemas vêm com nossa garantia de desempenho e monitoramento contínuo da qualidade da água produzida para atendimento às mais variadas e rígidas especificações de água desmineralizada.

## Atendimento e operação

Nossa equipe dedicada de operadores e engenheiros está disponível para o atendimento durante o comissionamento e start up dos equipamentos ou para uma operação dentro de contratos de curta, media ou longa duração. O modelo de contratação e suporte técnico é flexível para atender às necessidades de nossos clientes.

# OSMOSE REVERSA MÓVEL - 4x25T

## Orçamento do projeto

Reconhecimento da importância de entrega de um projeto de acordo com as especificações e dentro do orçamento é essencial para os nossos clientes. Oferecemos uma variedade de estruturas de preços para atender às necessidades deste serviço crítico para os clientes.

## Saúde e Segurança e Meio Ambiente

Entendemos a importância de atender e superar as exigências de nossos clientes, dentro de elevados padrões de Saúde e Segurança e respeito ao Meio Ambiente... Todos os nossos equipamentos são construídos e mantidos considerando os mais altos padrões operacionais e todos os funcionários são treinados regularmente para garantir que operem em ambientes seguros.

## Dosagem química

Todos os sistemas são implantados com dosagem química adequada para melhorar o desempenho do processo, incluindo controle de incrustação, eliminação de cloro livre e controle de pH.

## Equipamentos e acessórios auxiliares

Uma gama completa de equipamentos e acessórios complementares pode ser alugada e fornecida como parte de nossa exclusiva 'Oferta de Serviço Completo'. Isso pode incluir pré-tratamento com filtros multimídias, bombas, mangueiras, tanques e/ou adaptadores de conexão adicionais, conforme necessário.



Especificação do equipamento	OR de passagem única	OR de dupla passagem
Capacidade	25, 50, 75,100 m³/hr	20 , 40 m³/hr
Fluxo de alimentação	33, 67, 100, 133 m³/h	33, 66 m³/h
Fluxo de rejeitos	8. 17, 25, 33 m³/h	11 ,26 m³/h
Recuperação	75%	1ª passagem 75%; 2ª passagem 90%
Qualidade do permeado	<5% de passagem de sal	<2% de passagem de sal
Temperatura	Todos os fluxos e rejeições com base em água de alimentação	
Requisitos de qualidade da água de alimentação	Fe < 0,1 mg/l, Mn < 0,1 mg/l, pH 2-11, < 1 NTU, SDI15 < 5	
Requisitos de pressão da água de alimentação	3 bar (mín. 1,5-2 bar; máx. 6 bar)	
Requisitos de temperatura da água de alimentação	2-35°C	
Máximo TDS de água de alimentação	2000 mg/l	
<b>Conexões</b>		
Água de alimentação	6" Camlock SS macho	
Água permeada	6" Camlock SS macho	
Água de rejeito	3" Camlock SS macho	
Conexão de energia (dependente do modelo)	63A (35kW),125A (70kW), 180A (105kW),250A (140kW) 3ph,N+E 50 Hz	
Potência (dependente do modelo)	400V 4 ou 5 polos	
<b>Sistema de Controle</b>		
Gabinete de controle	Controle PLC, telemetria remota disponível mediante solicitação	
Alarmes	Terminais de alarme geral	
Conexões externas	Terminal para a função iniciar/parar Terminal para partida/parada da bomba auxiliar externa	
<b>Dimensões e Pesos</b>		
Comprimento	13,85 m ou 13,72 m (dependendo dos modelos)	
Largura	2,6 m	
Altura	4. 0 m	
Peso de envio	16 t	